

管式炉 GSL-1100X-S

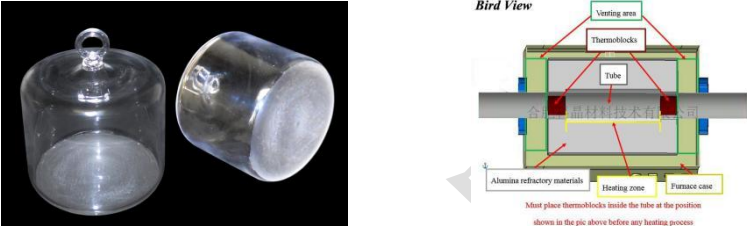



技术规格书



GSL-1100X-S 是一款已通过 CE 认证的小口径管式炉，是专为制备小样品设计，最高温度可达 1100℃，标配内包含不锈钢密封法兰与石英管，客户接通电源即可立即使用。30 段可编程精密温度控制器，可根据不同的客户需求来设定升降温程序。控温精度±1℃。炉体可垂直或水平放置以满足不同的应用，如 VSL、VD 等淬火试验

技术参数：

设备名称型号	管式炉 GSL-1100X-S
炉体结构	<ul style="list-style-type: none"> • 炉膛采用高纯氧化铝纤维材料，最大程度减少能量损失 • 高度可调的不锈钢外壳 • 背部有三个可以调整的旋钮，灵活改变炉子的垂直位置（从控制盒平台到炉膛下端） • 多种配置使用与各种热处理需求 
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 电源：AC 220V 50HZ • 功率：1.2KW • 最高温度：1100℃（<30min） • 工作温度：1000℃

	<ul style="list-style-type: none"> • 推荐升温速率：≤10℃/min • 加热区长度：300mm • 热电偶：K 型 • 加热元件：O Cr27Al7MO2（掺钼铁铬铝合金） • 炉膛尺寸：φ80*330mm
<p>炉管</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 高纯石英管，尺寸（可选）：φ1" *600mm/φ50*600mm • 标配氧化铝管堵用于阻止来自内部管子的热辐射（管堵在加热前必须完全插入炉腔） • 可另选购石英管堵，提高炉管内部的真空度和洁净度  <p><i>Bird View</i></p> <p>Labels in diagram: Venting area, Thermoblocks, Tube, Alumina refractory materials, Heating zone, Furnace case.</p> <p>Note: Must place thermoblocks inside the tube at the position shown in the pic above before any heating process.</p>
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 包含一款 YD518P 型温度控制器； • PID 自动控温系统； • 智能化 30 段可编程控制； • 内置过热保护和热电偶故障报警； • 控温精度：±1℃； • 默认 DB9 PC 通信连接端口； • 通过 MET 认证； • 可选购电脑温度控制软件(用于 YD518P 系列控制器)用于控制升温曲线和导出数据；  <p>Labels for controller: Present value, Percentage of Output Power, Setting coefficient on bottom, Cursor moving, Setting Access button, Setting value (Target value), Function Indicate, Decrease button (Run Hold), Increase button (Stop).</p>
<p>真空系统（选配）</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 可以选购欧陆控制仪表，控温精度可达±0.1℃ • 采用双旋片式机械泵真空度可以达到 10⁻²torr • 如果想要获得更高的真空度（10⁻⁵torr or better）可选购国产或进口高真空机组  <p>Labels: 多种真空系统可选, 低真空系统, 国产高真空系统, 进口高真空系统</p>
<p>设备外形尺寸</p>	<p>640mm (L) *385mm (W) *540mm (H)</p>  <p>Dimensions: 540mm (H), 640mm (L), 385mm (W)</p>

重量	约 15KG
质保	<p>一年质保期，终生维护</p> <ul style="list-style-type: none"> 特别提示： <ol style="list-style-type: none"> 1、耗材部分如加热元件、石英管、样品坩埚等不包含在内因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> 炉管内气压不可高于 0.02MPa（相对气压）； 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全； 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。