

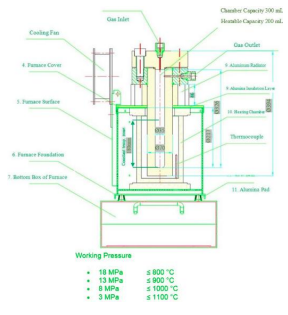



1100℃镍基合金高温高压反应釜 (1100℃&3MPa, 300ml (内径 35mm)) GSL-1100X-RC-NI300




GSL-1100X-RC-NI300 是一款 300ml 的立式高温高压反应釜，材质为镍基合金钢，具有特别好的蠕变强度和抗氧化性。设备最高使用温度 1100℃，此温度下最大气压 3MPa(氧或惰性气体环境)。这个高温高压反应釜非常适合用水溶液发合成探索新材料，也可对一些材料在高压氧环境下热处理。同时也可作为蒸汽发生器使用。

技术参数

特点	反应釜采用镍基合金制作，尺寸为Φ35mm(内径)×326mm(深度)，高温高压环境可达到 1100℃，3MPa 安装有超温报警和互锁功能，保证操作安全
----	--

	<p>带有超压报警，法兰上安装有高压电磁阀，可自动调节气压</p> <p>设备包含温度控制和压力显示软件，可远程操作</p>
<p>结构</p>  <p>Working Pressure</p> <ul style="list-style-type: none"> • 15 MPa ≤ 800 °C • 13 MPa ≤ 900 °C • 8 MPa ≤ 1000 °C • 3 MPa ≤ 1100 °C 	<p>左图为反应釜结构图</p> <p>警告：不可将脸面对于反应釜法兰，避免造成人生伤害</p> <p>警告：高温高压反应釜必须放入防爆柜里面使用（下图为防爆柜）</p> 
<p>电源</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 输入电压: 208 - 240 VAC, 50/60 Hz, 单相 • 功率: 1.5 kW
<p>反应釜</p> 	<p>材质为镍基合金钢（GH747）</p> <p>尺寸：70mm 外径 x 35mm 内径 x 326 mm 高度（有效容积 300ml）</p> <p>法兰口安装有一个铝制散热器</p> <p>可选购氧化铝或石英坩埚用于放入样品，样品不可直接接触反应釜，为了保证反应釜使用寿命</p> <p>可用镍箔包住坩埚和样品，再放入到反应釜中，避免样品污染反应釜</p> 
<p>工作压力</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 16.5 MPa ≤ 800 °C • 10 MPa ≤ 900 °C • 5 MPa ≤ 1000 °C • 3 MPa ≤ 1100 °C（《1 小时）
<p>压力显示</p>	<p>一个精密高压传感器安装在高温高压反应釜法兰上，可测试反应釜内部气压</p> <p>一个压力显示器安装在控制盒面板，可设置气压报警值，当气压达到设置值后，仪表会发出报警，反应釜内部气压也会通过高压电磁阀自动卸掉</p>
<p>温度控制</p>	<p>采用 PID 方式控温可设置 30 段温度段</p> <p>控温精度：±1°C</p> <p>最高工作温度：1100°C（≤1 小时）</p>

	<p>连续工作温度：≤1000℃ 加热速率：≤10℃min 恒温区长度：80mm(±1℃) 热电偶：K型热电偶 配有控温软件，可用电脑远程操作</p>
PC 控温软件（可选）	<p>一个 MTS-02 控制软件可通过 PC 控制温度和显示压力</p> <p>此 PC 控制模块可兼容 Labview 软件 可用电脑控制设备</p> 
配件	<p>SS316 不锈钢针阀，连接管和压力传感器 配有 2 个无氧铜密封圈（外径 63mm）(如下图)</p> 
设备尺寸	<ul style="list-style-type: none"> 340 mm W x 320 mm D x 820 mm H
净重	35KG
质保	一年质保期，终生维护（不含密封圈，加热元件等耗材）
应用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> 建议加热/冷却速率：5~10℃/min 不可过度拧紧法兰螺丝，会照成螺丝损坏，建议使用扭力扳手，按照说明书要求的力矩来拧法兰螺丝 警告：为了使用者的安全，高压反应釜必须放置在防爆箱内使用