

手套箱感应熔炼系统, O₂ & H₂O < 1 ppm-IMCS-GB1700



IMCS-GB1700 是一个 15KW 的感应熔炼系统,安装在带有气体净化的手套箱内 (O₂ & H₂O < 1 ppm), 用于熔化和加工对空气敏感的金属合金。

技术参数

<p style="text-align: center;">结构</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 在标准手套箱底部安装 5” 石英管, 带真空密封 SS 法兰。 • 带有保温层的石墨坩埚置于石英管内。 • 手套箱带有净化系统和自动净化功能, 确保整个系统的氧气和湿度均小于 1ppm。 • 安装一个盖子不可动的 KF50 法兰, 将手套盒连接到 2” 管式炉上进行退火。 • 15KW 感应线圈环绕石英管, 在惰性气体气氛下熔化, 精确控制温度。 • 凝固后的合金可在手套箱内取出加工, 如切割、球磨、包装等, 使样品不接触空气。
<p style="text-align: center;">感应加热</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 包含 15KW 感应电源。 • 感应线圈包围在 5” 石英管的外面来加热管内的坩埚。 • 2” 石墨坩埚被插入到感应线圈内部用于样品熔化。 • 纤维状氧化铝层包覆坩埚作为保温层 • B 型热电偶配有 30 段可编程的精密温控器, 可提供 +/- 2°C 精度, 最高可达 1700°C。 • 注:对于低熔点合金, 可选用 7kw 感应电源。

	
<p>冷水机</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 冷却感应线圈包括 16 L/分钟流量的再循环冷水机。 • 冷水机带有数字温度控制和警报。
<p>石英管和法兰</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 包含 130mm(OD) x 122mm(ID) x 360mm(L) 石英炉管。(点击图 1 更换) • 上法兰:1/4 "热电偶馈通的铰链式, 针形阀和有刺接头。(图 2) • 下法兰:带针形阀和 KF-25 真空端口的不锈钢法兰。(图 3) • 真空泵包括 KF25 直角阀和卡钳, 以及 1000mm 长的 SS 波纹管。(图四) • 不包括真空泵, 请点击图 5 选择。 • 注:不需要真空泵, 因为手套箱净化系统会使石英管 O2 和 H2O 小于 1ppm。 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p>图 1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>图 2</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>图 3</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>图 4</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>图 5</p> </div> </div>
<p>坩埚和耐火内衬</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 高纯度石墨坩埚:2" 外径×1.57" 内径×4" 深度(4.3" 高)。最大试样容量:坩埚体积的 60%。 • 隔热用三层特殊设计的耐火衬板, 使石英温度低于 200℃。 <div style="text-align: center; margin: 10px 0;">  </div> <ul style="list-style-type: none"> • 注: 石墨坩埚为消耗品, 请按右上方图片订购备用。 • 可根据客户要求定制石墨坩埚。 • BN 衬套可根据要求提供, 以避免样品被石墨污染。 • 对于低熔点合金(MP< 600℃), 如 Li 和 Al-Mg 合金, 不锈钢(SS316)是更好的选择, 可根据要求提供。
<p>电源</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 220V AC +/- 10%, 50/60Hz, 单相 • 最大 16KW • 需要 70A 空气开关
<p>净重</p>	<p>200kg</p>