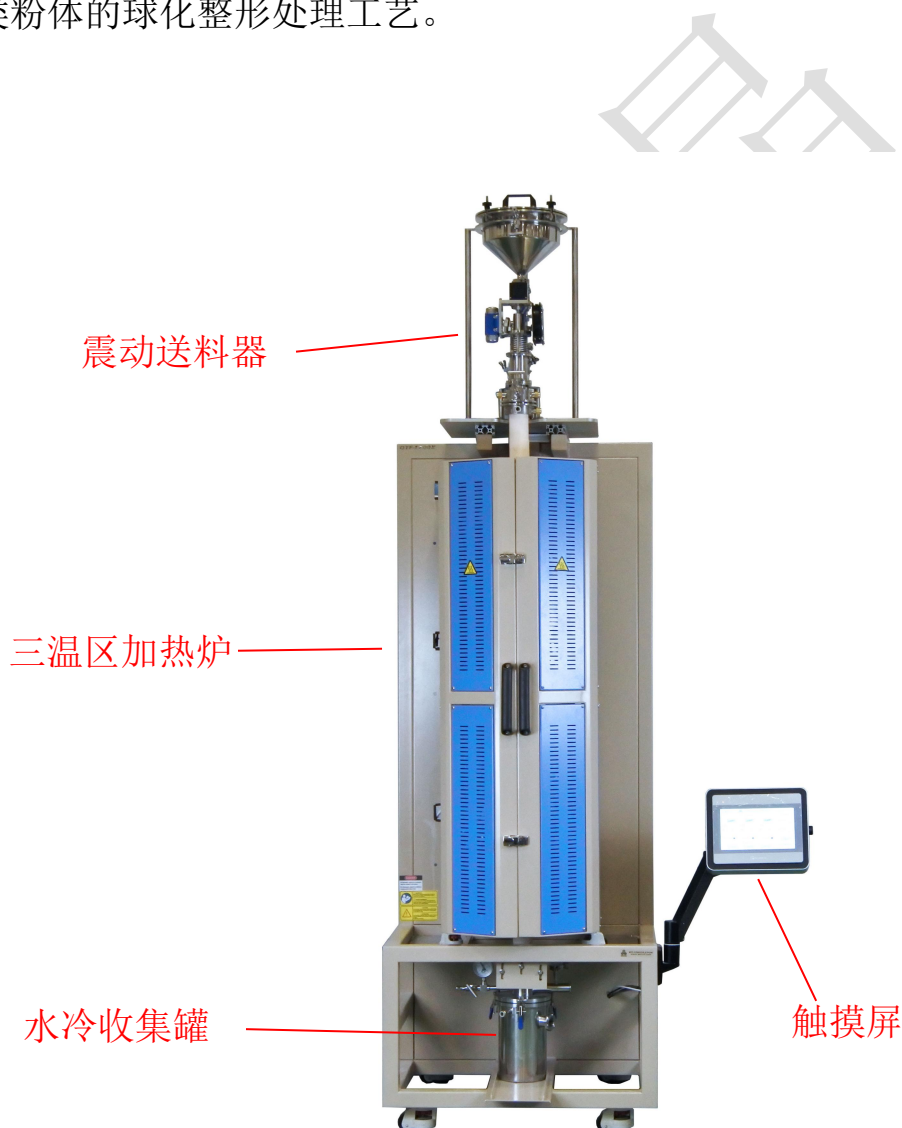


1700℃立式三温区粉体球化炉 OTF-1700X-III-VT-AF

技术规格书

OTF-1700X-III-VT-AF 是一款立式三温区粉体球化炉，最高温度可达1700℃，由可调速震动送料器，立式三温区管式炉，水冷收集罐三部分组成。整套系统可处于气氛状态下对样品进行烧结处理，本设备特别适用于电池正负极 以及磁性材料等各类粉体的球化整形处理工艺。



技术参数

<p>名称型号</p>	<p>箱式炉 KSL-1700X-A4-C</p>
<p>产品特点</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 气氛环境下对样品进行烧结 • 样品放入进粉器后，通过震动，自动输送到刚玉管内。 • 三个温区可以形成温度梯度 • 采用双层壳体结构并带有风冷系统
<p>加热炉基本参数</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 输入电源 三相 AC380V 50/60HZ, • 最大功率：30KW • 长期工作温度：1600℃ • 控温热电偶：B 型双铂铑热电偶 • 炉膛尺寸：400+30(隔环)+400+30(隔环)+400mm，总温区长度 1260mm • 升温速率：1400℃以下 ≤10℃/min；1400℃到 1600℃ ≤5℃/min • 刚玉管尺寸：φ 60*1800mm
<p>温控系统</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 包含一款 518P 型温度控制器（也可以选配欧陆仪表恒温精度可达 ±0.1℃） • PID 自动控温系统 • 智能化 30 段可编程控制 • 默认 DB9 PC 通讯连接端口 • 控温精度：±1℃ <p>所有的电气元件都通过 UL 或 MET 认可，并可通过世界范围内的其他相关安全测试</p> <ul style="list-style-type: none"> • 可选购电脑温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据；
<p>不锈钢密封系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 一套水冷密封法兰，密封法兰和刚玉管法兰之间采用压紧硅胶 O 型圈密封方式。 • 上法兰预留有宝塔嘴出气口，上法兰连接自动进料器。 • 下法兰有 KF25 抽气口和 G1/4 进气口，下法兰连接水冷收集罐。
<p>震动送料器</p> 	<p>• 5L 的密封型不锈钢储料腔，真空度 10-2torr (采用机械泵)，10-4Torr (采用分子泵)，</p> <p>通过调节直线振动送料器的振动频率来调节送料速率，约：20ml~90ml/min</p> <ul style="list-style-type: none"> • 出料口味 KF25 接口 • 所送料粉体样品较小，只需要颗粒直径小于 5mm 即可

<p>水冷收集罐</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 水冷收集罐采用快接方式与上法兰连接 • 预留有直径 30mm 观察窗口，便于观察样品
<p>水冷机（选配）</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 型号：KJ-5300 • 工作电压：AC 220V 50HZ • 工作电流：0.8-6.1A，制冷量：8427Btu/h • 压缩机功率：800W，水箱容量：10L • 最大流量：15L/min，净重：48 Kg
<p>真空系统（选配）</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 配套机械泵，真空度可以达到 10^{-2} torr • 配套分子泵，真空度可以达到 10^{-4} torr • 可选购 KF25 转接头与真空泵搭配使用，实现真空烧结 • 可在本公司选购各种真空泵 
<p>产品尺寸</p>	<p>长宽高：1100*1000*2990mm</p> 

重量	约 500kg
保质期	1 年（保温材料和加热元件等损耗件不在保修范围内）
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。 • 设备需在独立供电网下工作，电网电压范围要求在±8%内，不可与中频高频等高磁场发生设备共用供电网，并不可与该类型设备处于同一房间，如无法做到请对电网进行谐波检测和治理，对设备进行电磁隔离处理 • 设备请远离存在液体飞溅场所 • 设备请远离存在导磁导电粉末 • 保温和加热元件为损耗件，保温材料在烧结过程中出现裂纹为正常现象，可使用修补剂修补，加热元件为损耗件，在电炉长时间使用后无法达到工作温度和升温明显缓慢后联系厂家判断是否要进行更换， • 该设备高精度温控范围为 400-1600℃，低温运行会存在温度振荡， • 不建议 500℃ 以上开启炉膛