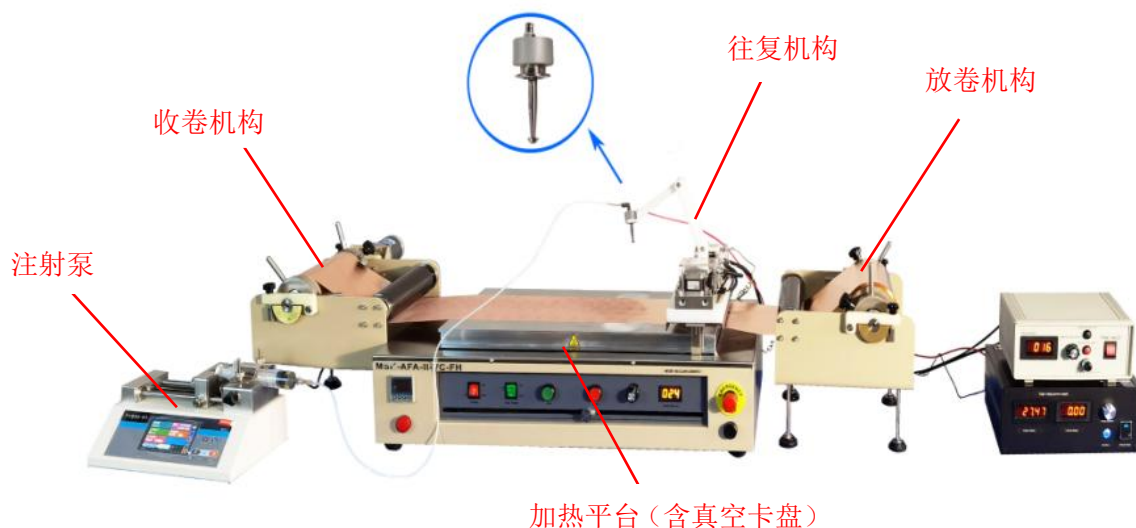





2 合 1 单片/卷对卷超声喷雾热解涂布系统 MSK-USP-R2R



MSK-UEP-R2R 是一款实验型单片/卷对卷超声雾化热解涂布系统，主要组成有：超声雾化喷头，往复机构，加热平台（含真空卡盘），注射泵和卷对卷机构。此设备是一款性价比较高的仪器方案，可用于制备柔性太阳能电池，电池材料，和柔性电极等。

技术资料

<p>超声喷雾</p> 	<p>40KHz(220VAC/130W)超声发生器，2 个超声雾化喷头 2 个超声雾化喷头材质为钛合金 (Ti-6Al-4V),带有 KF25 适配接口 一个是圆锥型-提供窄的雾化喷束~直径 2cm 一个蘑菇头型-提供宽的雾化喷束~4cm 一个压缩气体气流整型套，可套在超声喷头上，使雾化喷射更均匀 配有 KF25 卡箍，用于配合喷头上 KF25 接口 最高温度：70 °C 喷速：5 mL/min~ 40 mL/min (0.3L/hr - 2.4L / hr.) 液体粘度范围：1 - 50 mPa·s (cPs)</p>
<p>往复机构</p> 	<p>往复机构安装在加热平台上 超声雾化喷头安装在往复机构的支架上 往复移动速度可调 往复移动行程：50-270mm</p>
<p>注射泵</p>	<p>可以安装各种大小的注射器，最大注射器 200mL</p>

	<p>多种操作模式：注液模式，撤回模式，注液/撤回模式，连续运行模式 当泵运行时，可以调节注射速率 带有程序记忆功能，实验时可以调用设置好的速率 2 种泵速模式：最小 1.963ul/min（采用 10uL 的注射器），最大 294.524ml/min（采用 200mL 注射器） 泵推杆的移动速度：最大 15CM/min,最小 0.0001cm/min 可设备注射速率单位：uL/min 和 mL/min</p>
<p>加热型真空板</p> 	<p>往复机构安装加热板的移动工装上，可前后移动，可对单片基底静电纺（如左图） 真空板可通过真空吸附来固定样品，尺寸为： 600mm(L)×300mm(W) 最高加热温度：120℃ PID 方式控制温度，控温精度±1℃</p>
<p>卷对卷系统</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 一个小型的卷对卷机构，最大宽度 200mm • 速度控制范围：0~800mm/min
<p>尺寸</p>	<p>1405mm (L) x 435mm (W) x 565mm (H)</p>
<p>可选</p>	<p>可在本公司选购通风柜，将雾化喷涂系统放入通风柜中</p> 